

Im Produktsegment Sechskantmuttern erhalten Sie:

- **Sechskantmuttern, Typ 1 DIN EN ISO 4032**
 - M3 - M16 (Regelgewinde)
- **Sechskantmuttern, Typ 2 DIN EN ISO 4033**
 - M5 - M16 (Regelgewinde)
- **Sechskantmuttern DIN EN ISO 4034**
 - M5 - M16 (Regelgewinde)
- **Sechskantmuttern, niedrige Form (mit Fase) DIN EN ISO 4035**
 - M4 - M16 (Regelgewinde)
- **Sechskantmuttern, niedrige Form (ohne Fase) DIN EN ISO 4036**
 - M2 - M10 (Regelgewinde)
- **Sechskantmuttern, Typ 1 DIN EN ISO 8673**
 - M8 x 1 - M16 x 1,5 (Feingewinde)
- **Sechskantmuttern, Typ 2 DIN EN ISO 8674**
 - M8 x 1 - M16 x 1,5 (Feingewinde)
- **Niedrige Sechskantmuttern (mit Fase) DIN EN ISO 8675**
 - M8 x 1 - M16 x 1,5 (Feingewinde)
- **Sechskantmuttern mit kleiner Schlüsselweite DIN 70615**
 - M10 (Regelgewinde) und M10 x 1 (Feingewinde)
 - Nicht für Neukonstruktionen
- **Flache Sechskantmuttern mit kleiner Schlüsselweite DIN 70616**
 - M10 (Regelgewinde) und M10 x 1 (Feingewinde)
 - Nicht für Neukonstruktionen
- **Flache Muttern mit kleinen Schlüsselweiten (Reihe 2) DIN 80705**
 - M12 x 1,5 - M22 x 1,5 (Feingewinde)
- **Sonderformen nach Zeichnung, wie z.B.:**
 - nicht genormte Schlüsselweiten und Mutterhöhen
 - Sechskantmuttern ASA B 18.2.2 mit UTS-Gewinde (Werknorm FN 1.911.1)

Technische Daten:

- Metrisches ISO-Gewinde: Regel- und Feingewinde
Gewindetoleranz 6H
- UTS-Gewinde: Regel- (UNC)- und Feingewinde (UNF)
Gewindetoleranz 2B
- Sondergewinde auf Anfrage

Ausführung:

- Produktklasse A und B
- Produktklasse C (DIN EN ISO 4034)
- Festigkeitsklassen:
 - DIN EN ISO 4032, 8673 und DIN 70615: 8 und 10
 - DIN EN ISO 8674: 8 und 12
 - DIN EN ISO 4033: 9 und 12
 - DIN EN ISO 4034: 5
 - DIN EN ISO 4035, 8675 und DIN 70616: 04 und 05
 - DIN EN ISO 4036, DIN 80705: 14H
 - Sonderformen: 04, 05, 8, 10 und 12 (Metr. ISO-Gewinde)
- NE-Metalle auf Anfrage, wie z.B.:
 - Kupferlegierungen CU2, CU3 und CU5
 - Aluminiumlegierungen AL3 und AL9

Zurückgezogene Normen!

Nicht für Neukonstruktionen verwenden

- M10 (Regelgewinde)
- M10 x 1 (Feingewinde)
- Sechskantmuttern DIN 70616 (mit kleiner Schlüsselweite)

Nicht für Neukonstruktionen verwenden

- M10 (Regelgewinde)
- M10 x 1 (Feingewinde)
- Sechskantmuttern DIN 80705

Nur Reihe 2 lieferbar

- M12 x 1,5 - M22 x 1,5 (Feingewinde)
- Sechskantmuttern DIN EN 24032 (Typ 1-ISO 4032)
- M3 - M16 (Regelgewinde)
- Sechskantmuttern ASA 18.2.2 (bzw.: Werksnorm FN 1.911.1)
- UST-Gewinde 3-48 bis 12-24 und = UNC-Gewinde (Regelgewinde)
- 1/4 - 20 bis 5/8 - 11
- 3 - 56 bis 12 - 28 und = UNF-Gewinde (Feingewinde)
- 1/4 - 28 bis 5/8 - 11

Nur auf Anfrage!

Gültige Normen	Zurückgezogene Normen		
	Norm	Gewinde- abmessungen	Bemerkungen
DIN EN ISO 4032	DIN EN 24032 (DIN EN ISO 4032) (DIN 934)	M3 - M16	Nicht mehr für Neukonstruktionen verwenden! Lieferung nach Rücksprache evtl. noch möglich!
DIN EN ISO 4034	DIN EN 24034 (DIN EN ISO 4034) (DIN 555)	M5 - M16	
DIN EN ISO 4035	DIN EN 24035 (DIN EN ISO 4035) (DIN 439-2)	M4 - M16	
DIN EN ISO 4036	DIN EN 24036 (DIN EN ISO 4036) (DIN 439-1)	M2 - M16	
DIN EN ISO 8673	DIN EN 28673 (DIN EN ISO 8673) (DIN 971-1)	M8 x 1 - M16 x 1,5	
DIN EN ISO 8674	DIN EN 28674 (DIN EN ISO 8674) (DIN 971-2)	M8 x 1 - M16 x 1,5	
DIN EN ISO 8675	DIN EN 28675 (DIN EN ISO 8675) (DIN 971-2)	M8 x 1 - M22 x 1,5	